

# GEX40/45/50

Chariots élévateurs électriques 80V

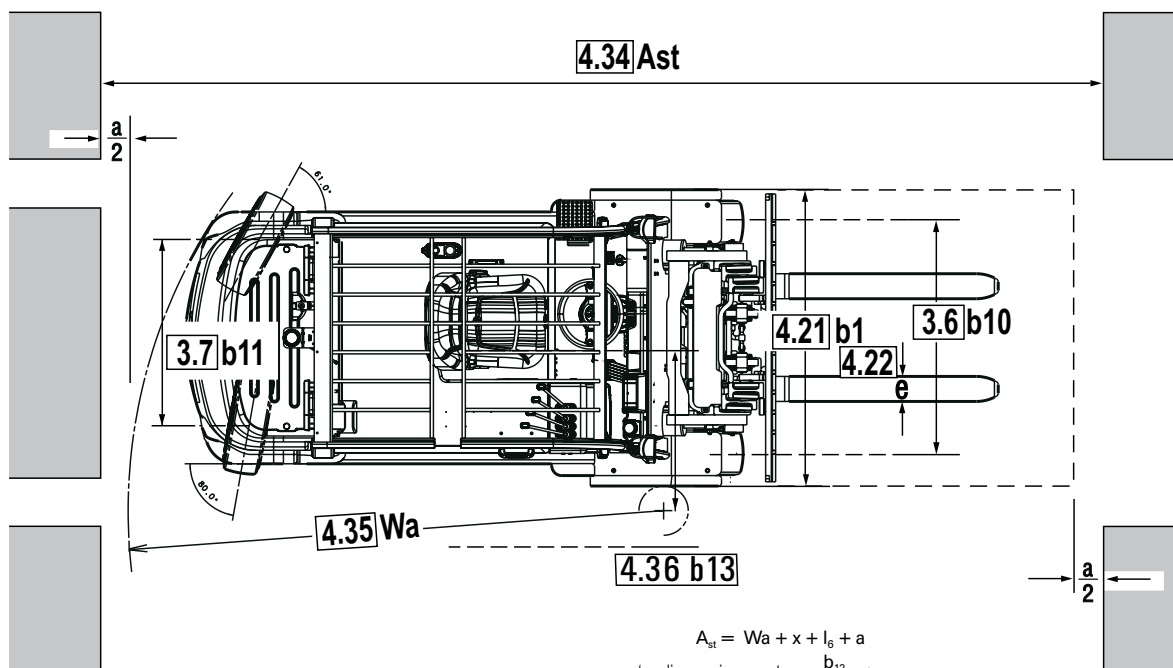
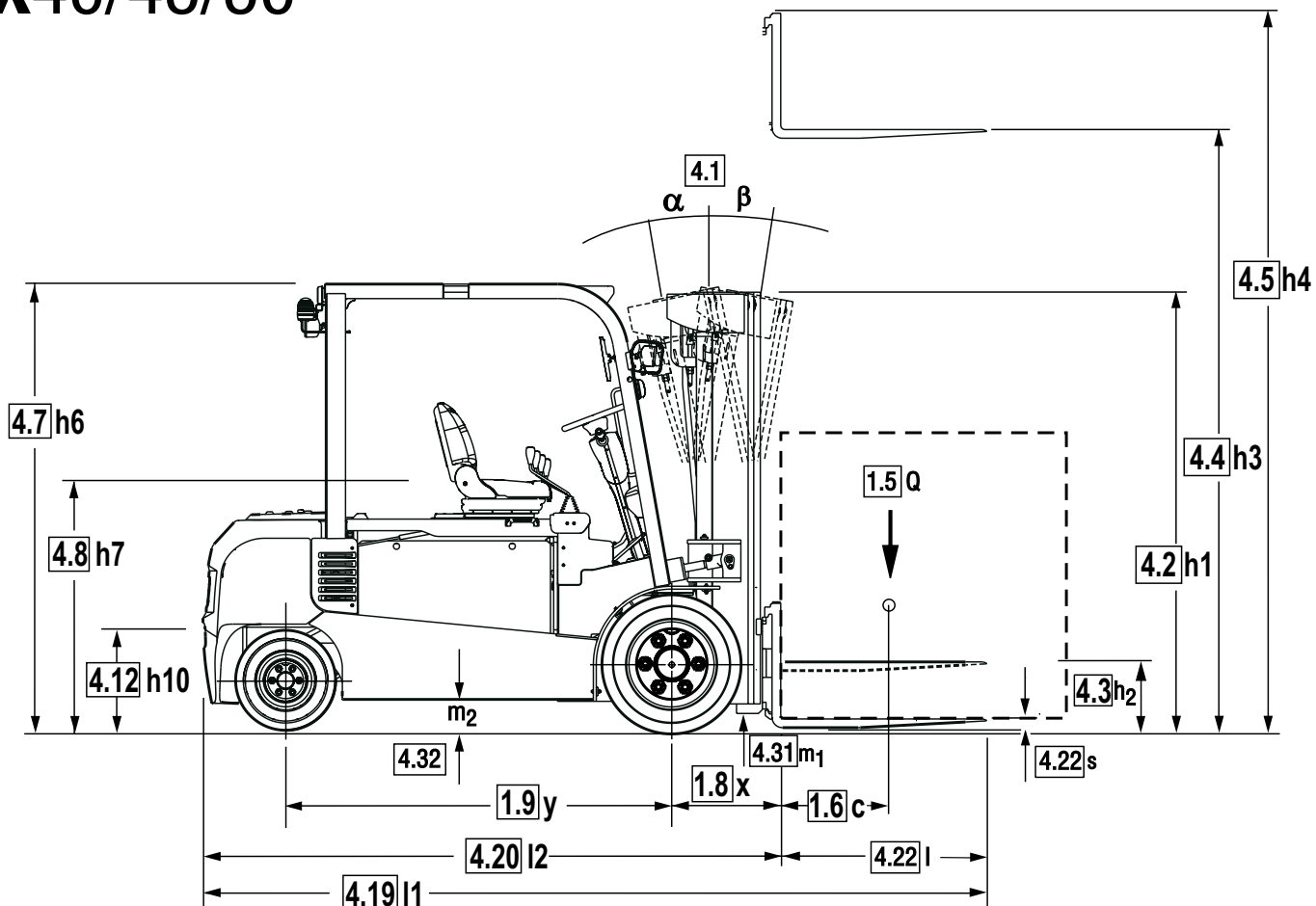
Pneus superélastiques

4.000 kg 4.500 kg 5.000 kg



# DIMENSIONS

## GEX40/45/50



$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

s'applique uniquement aux  $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

s'applique uniquement aux  $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

Voir spécifications correspondantes.

# SPÉCIFICATIONS STANDARDS

## Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Fabricant		CLARK	CLARK	CLARK		
Spécifications	1.2 Désignation du fabricant	<b>GEX40</b>	<b>GEX45</b>	<b>GEX50</b>		
	1.3 Système de propulsion	Électrique-80	Électrique-80	Électrique-80		
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	Assis	Assis	Assis		
	1.5 Capacité nominale	Q (kg)	4000	4500	4990	
	1.6 Centre de gravité de la charge	c (mm)	500	500	500	
	1.8 Déport de la charge *1	x (mm)	535	535	535	
	1.9 Empattement	y (mm)	2000	2000	2000	
	Poids	2.1 Poids à vide *2	kg	7019 (6852)	7499 (7332)	7909 (7742)
		2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière *2	kg	9795 (9723) 1225 (1129)	10745 (10673) 1255 (1159)	11450 (11379) 1449 (1353)
2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière *2		kg	3725 (3653) 3295 (3199)	3916 (3845) 3583 (3488)	3878 (3807) 4031 (3936)	
Pneus, Châssis	3.1 Equipement de roues, SE = super-élastiques	SE	SE	SE		
	3.2 Dimensions des pneus, avant, SE	250 - 15	28 x 12.5 - 15	28 x 12.5 - 15		
	3.3 Dimensions des pneus, arrière, SE	21 - 8 - 9	21 - 8 - 9	21 - 8 - 9		
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	2 X / 2	2 X / 2	2 X / 2		
	3.6 Voie, avant SE (B)	b10 (mm)	1150	1180	1180	
	3.7 Voie, arrière / roue jumelée	b11 (mm)	1000	1000	1000	
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, avant/arrière, a / b	deg	8 / 8	8 / 8	8 / 8
4.2 Hauteur, mât abaissé		h1 (mm)	2225	2225	2225	
4.3 Levée libre		h2 (mm)	130	130	130	
4.4 Levée *3		h3 (mm)	3000	3000	3000	
4.5 Hauteur, mât déployé (avec dossier de chargement)		h4 (mm)	4232	4232	4232	
4.7 Hauteur, protège-tête (cabine)		h6 (mm)	2310 (2360)	2310 (2360)	2310 (2360)	
4.8 Hauteur de siège		h7 (mm)	1280	1280	1280	
4.12 Hauteur, crochet de remorquage		h10 (mm)	500	500	500	
4.19 Longueur hors tout		l1 (mm)	4001	4001	4036	
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches		l2 (mm)	2931	2931	2966	
4.21 Largeur hors tout		b1 (mm)	1396	1490	1490	
4.22 Dimensions des fourches		s*e*l (mm)	50 x 122 x 1070	50 x 150 x 1070	50 x 150 x 1070	
4.23 Tablier DIN 15173, Classe/Forme A, B			CLASS IIIA	CLASS IIIA	CLASS IIIA	
4.24 Largeur du tablier		b3 (mm)	1324	1438	1438	
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge		m1 (mm)	135	135	135	
4.32 Garde au sol, milieu empattement		m2 (mm)	152	152	152	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000x1200 de travers (l6•b12)		Ast (mm)	4410	4410	4435	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800x1200 de longueur (l6•b12)		Ast (mm)	4610	4610	4635	
4.35 Rayon de braquage	Wa (mm)	2675	2675	2700		
4.36 Rayon de braquage intérieur	b13 (mm)	738	785	785		
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide	km/h	20 / 21	19 / 20	19 / 20	
	5.2 Vitesse de levage en charge / à vide	m/s	0.35 / 0.47	0.33 / 0.47	0.31 / 0.47	
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide	m/s	0.53 / 0.5	0.53 / 0.5	0.53 / 0.5	
	5.6 Traction max. du timon en charge/à vide (S25min)*2 *4	N	3341 (3348) / 2616 (2566)	3302 (3309) / 2739 (2698)	3266 (3276) / 2700 (2660)	
	5.8 Pente maximale en charge / à vide (S25min)*2 *4	%	25 (25) / 34 (31)	20 (21) / 31 (28)	20 (21) / 31 (28)	
	5.10 Frein de service		Freins à disques bain d'huile	Freins à disques bain d'huile	Freins à disques bain d'huile	
Motorisation	6.1 Moteur de traction, puissance (S2 60 min)	kW	11.3 x 2	11.3 x 2	11.3 x 2	
	6.2 Moteur de levage, S3 à 15 % d'utilisation	kW	26	26	26	
	6.3 Batterie selon		DIN 43531A	DIN 43531A	DIN 43531A	
	6.4 Volts, capacité K5	V/Ah	80 / 840 (775)	80 / 840 (775)	80 / 840 (775)	
	6.4.1 Volts, capacité / capacité nominale avec Li-Ion V/Ah	V/Ah	80 / 560	80 / 560	80 / 560	
	6.5 Poids mini de la batterie	kg	2069 (1770)	2069 (1770)	2069 (1770)	
	6.6 Consommation d'énergie selon cycle VDI	kWh/h	-	-	-	
Divers	8.1 Type de variateur		AC / Inverseur	AC / Inverseur	AC / Inverseur	
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires	kg/cm2	réglable	réglable	réglable	
	8.3 Débit hydraulique pour accessoires (réglable)	l/min	max. 35	max. 35	max. 35	
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur	dB (A)	74	74	74	

\*1 La distance du centre de charge est pour les montants Standard et Hi-Lo avec fourches FEM. Pour les montants à trois étages, ajoutez + 34 mm. Pour le levier de vitesses latéral intégré Clark, ajoutez + 74 mm. Pour le levier de vitesses latéral Clark à crochet, ajoutez + 78 mm. \*2 Les chiffres entre parenthèses indiquent les valeurs pour la version GEX40-50 avec batterie 775Ah (supports optionnels dans le compartiment de la batterie requis). \*3 Autres hauteurs de levage, voir tableau vertical. \*4 Pour un coefficient de frottement  $\mu=0,6$  avec 1,6 km/h

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

# DESCRIPTION DE PRODUIT

Deux puissants moteurs à courant alternatif entraînant les roues avant, une conception très robuste sans composants plastiques inutiles, voilà ce qui distingue la série GEX 40-50 de CLARK. Convient à la plupart des applications grâce à une construction solide „construite pour durer“ et à un poste de conduite bien pensé.

## Technologie lithium-ion

Grâce à des temps de charge rapides, les chariots élévateurs électriques GEX40-50 équipés d'une batterie lithium-ion (Li-Ion) peuvent être utilisés presque sans interruption. Profitez des avantages de la batterie Li-Ion entièrement intégrée disponible en option. La batterie Li-Ion CLARK de 80 volts et 560 Ah est disponible. Le chargeur 80 volts, 120 A nécessite un raccordement pour courant fort (fiche CEE 16 A). L'état de charge de la batterie Li-Ion est affiché sur l'écran du véhicule. Le système de gestion de la batterie (BMS) dispose d'un arrêt de sécurité et garantit ainsi une utilisation sûre de la batterie. Les codes d'erreur possibles du BMS sont également affichés sur l'écran du véhicule.

## Compartiment de l'opérateur

Une grande marche placée en position basse, ainsi qu'une poignée de maintien sur la colonne de protection du conducteur, permettent d'accéder facilement au compartiment de l'opérateur de conception ergonomique. Un revêtement de sol en caoutchouc sur toute la largeur de l'espace pour les pieds assure une bonne assise dans toutes les conditions. La colonne de direction inclinable et le siège confort facilement réglable offrent un maximum d'espace pour les jambes et permettent un réglage optimal pour chaque conducteur. Les pédales de l'opérateur sont disposées à la manière automobile pour éviter toute confusion. Les leviers de commande entièrement orientables se déplacent en douceur pour un contrôle précis et sont situés à une hauteur parfaite pour permettre une manipulation facile et une prise en main ferme. Les données de fonctionnement essentielles sont affichées en temps réel sur l'écran couleur TFT LCD. Trois modes de fonctionnement programmables individuellement (économie-normal-puissance) ainsi qu'une fonction supplémentaire de marche à vide vous permettent d'adapter le véhicule de manière optimale à la situation de travail. Des compartiments de rangement facilement accessibles ainsi qu'un interrupteur d'arrêt d'urgence et un frein de stationnement à pied idéalement placé complètent cet impressionnant poste de conduite.

## Moteur, entraînement et contrôle

Deux puissants moteurs AC de 11,3 kW entraînant les roues avant et une technologie de courant triphasé de 80 volts assurent une excellente accélération et des performances élevées. Les températures des moteurs et du contrôleur sont constamment surveillées et la puissance est automatiquement ajustée pour éviter tout dépassement des limites de conception. La commande ZAPI DUAL AC est équipée de la technologie moderne MOSFET et du bus CAN et est située en toute sécurité, en haut du contrepoids, où elle est protégée, mais facilement accessible. Les dispositifs de surveillance de la température du moteur et du contrôleur servent à protéger votre investissement.

## Système de freinage

Trois systèmes de freinage indépendants (électrique, au pied et de stationnement) assurent une efficacité accrue grâce à une meilleure utilisation de la capacité de la batterie et une sécurité élevée. Les freins à disques multiples à bain d'huile entièrement fermés, le frein à pied et le frein de stationnement assurent une performance de freinage constante dans toutes les conditions. Les freins électriques régénératifs renvoient de l'énergie à la batterie lors de chaque freinage. Si le sens de la marche est modifié par l'actionnement du levier de direction, l'électronique assure un freinage en douceur et une accélération progressive dans le nouveau sens de la marche. Les freins de service entièrement fermés

sont protégés contre la poussière, l'humidité et les particules agressives. L'utilisation dans des conditions environnementales difficiles est donc possible sans aucun problème. La fonction de démarrage en rampe de série permet une utilisation contrôlée du chariot dans les pentes et une manutention précise sur les plateformes de chargement.

## Système de direction

Même en position de braquage maximale, un démarrage et un contrôle en douceur sont maintenus grâce à la traction avant indépendante. En fonction de l'angle des roues directrices, la vitesse et le sens de rotation des roues avant sont contrôlés de manière à éviter une usure importante des pneus. Dans les virages, la vitesse de traction est automatiquement réduite proportionnellement au degré de virage.

## Système hydraulique

La pompe hydraulique indépendante, alimentée en courant alternatif, ne pompe que le volume d'huile nécessaire à la tâche concernée, ce qui garantit une efficacité énergétique optimale et une plus longue durée de vie de la batterie. La pompe hydraulique à engrenages internes se distingue par un bruit de pompe particulièrement faible associé à un rendement élevé. Le réservoir hydraulique en acier assure une bonne dissipation de la chaleur de l'huile hydraulique, garantissant ainsi une longue durée de vie aux composants hydrauliques. La filtration de la ligne de retour à plein débit filtre l'huile vers le réservoir à chaque inversion de flux. Les grosses particules sont filtrées directement par un filtre d'aspiration, ce qui les empêche de pénétrer dans le circuit d'huile. Cela garantit une longue durée de vie à tous les composants hydrauliques.

## Montant

Les montants à vision claire sont disponibles en versions Standard, Hilo et Triplex. Les profils emboîtés offrent une grande résistance et une sécurité accrue, même à des niveaux élevés. Les galets cannelés fermés minimisent la déflexion et peuvent être facilement ajustés sans démontage majeur. Les vérins d'inclinaison sont montés dans des bagues sphériques, ce qui élimine les contraintes sur les joints hydrauliques et augmente ainsi la durée de vie du vérin complet. Une valve de verrouillage d'inclinaison intégrée empêche les vitesses d'inclinaison excessives et le fonctionnement involontaire du montant. Les fourches forgées par refoulement assurent une longue durée de vie et sont montées sur crochet et verrouillables par goupille pour garantir un positionnement précis. Le tablier porte-fourche robuste est équipé de galets inclinés fermés et de galets de poussée latéraux réglables, ce qui permet d'éviter le blocage du tablier lors de la manutention de charges décalées. Avec les montants à trois étages, 2 vérins primaires seront installés pour donner une excellente visibilité aux fourches.

## Autres équipements de série

Phares de travail, feux arrière combinés avec feux de freinage et de recul, peinture en couleur de sécurité vive "vert CLARK", compartiment conducteur et montant en noir mat, jantes en finition blanche.

## Equipements en option

Changement latéral de batterie, accessoires tels que positionneurs de fourches et déviateurs latéraux (accrochés ou intégrés), cabines, mini-leviers avec accoudoir, diverses options de siège et bien plus encore.

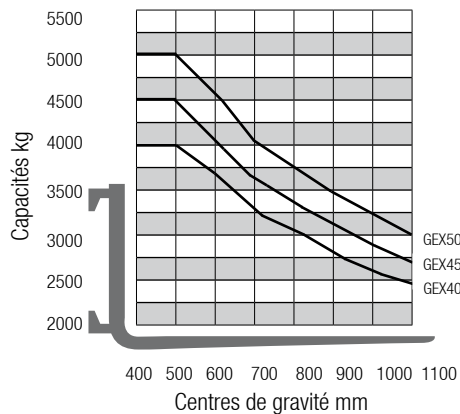
## Sécurité

La série GEX est certifiée CE et correspond à toutes les normes de sécurité européennes pour les chariots élévateurs à contrepoids.

Consultez votre concessionnaire CLARK pour trouver l'équipement optimal pour vous.

# CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

## Capacité à divers centres de gravité



### Note:

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3085 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1000 mm de côté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteur de levée différentes, influent sur la capacité nominale du chariot. Contactez votre représentant CLARK pour plus d'informations.

## Table des mâts GEX 40/45/50

Type de mâts	Levée maximum (h3) mm	Mât replié (h1) mm	Mât déployé (h4)		levée libre (h2)	
			avec Dossieret	sans Dossieret	avec Dossieret	sans Dossieret
			mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1975	3732	3249	130	130
	2700	2075	3932	3449		
	3000	2225	4232	3749		
	3300	2375	4532	4049		
	3500	2475	4732	4249		
	3700	2575	4932	4449		
	4000	2725	5232	4749		
	4500	2975	5732	5249		
5000	3225	6232	5749			
Triple	3700	2002	4952	4469	782	1265
	4000	2102	5252	4769	882	1365
	4300	2202	5552	5069	982	1465
	4500	2269	5752	5269	1049	1532
	4800	2369	6052	5569	1149	1632
	5000	2436	6252	5769	1216	1699
	5500	2603	6752	6269	1383	1866
	6000	2770	7252	6769	1550	2033
	6500	2937	7752	7269	1717	2200
7000	3104	8252	7769	1884	2367	
HI-LO	2700	2099	4572	4089	879	1362
	3000	2249	4247	3764	1029	1512
	3300	2399	4444	3961	1179	1662

Concessionnaire:

**CLARK Europe GmbH**  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33  
47228 Duisburg / Germany  
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0  
Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
E-Mail: [Info-europe@clarkmheu.com](mailto:Info-europe@clarkmheu.com)  
[www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)

02/2023

No.: 4576653  
Valid for Lot-no.: 9868