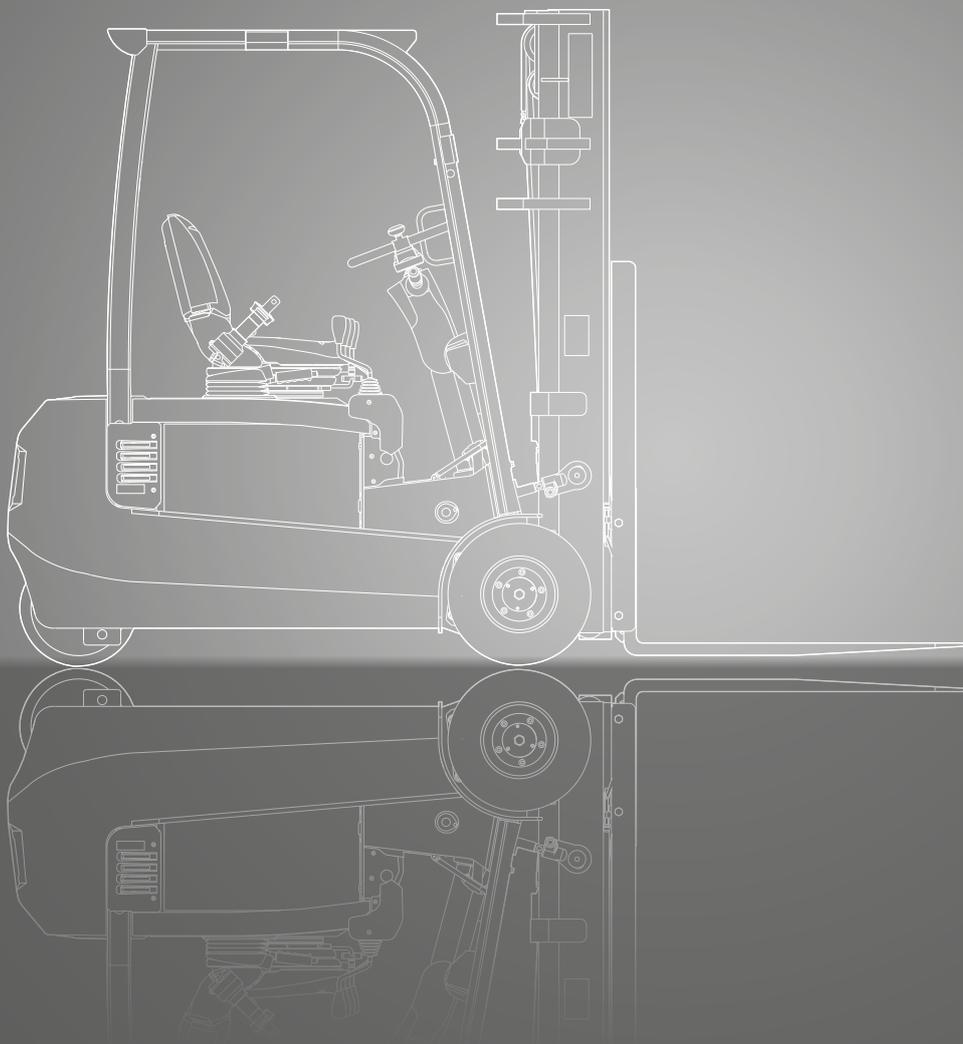


GTX16/18/20s

Pneus pleins souples (SE)

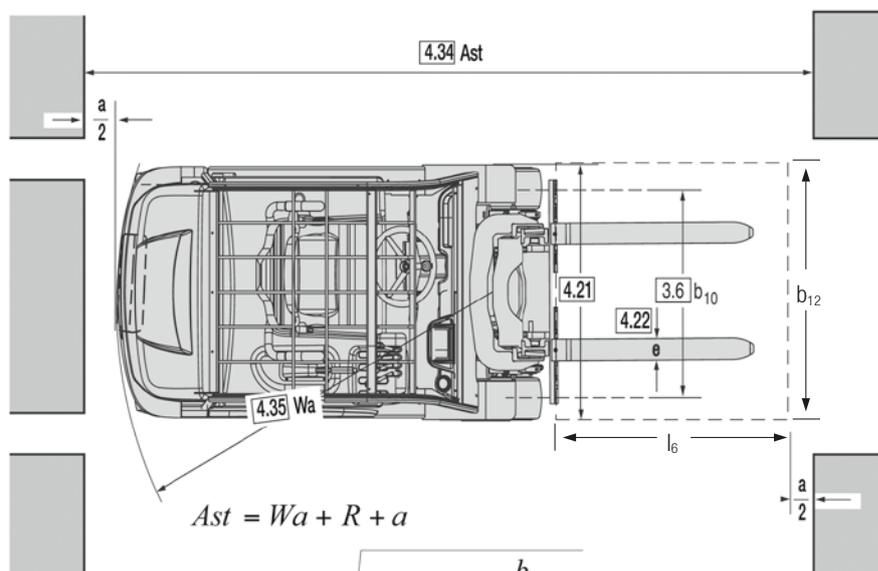
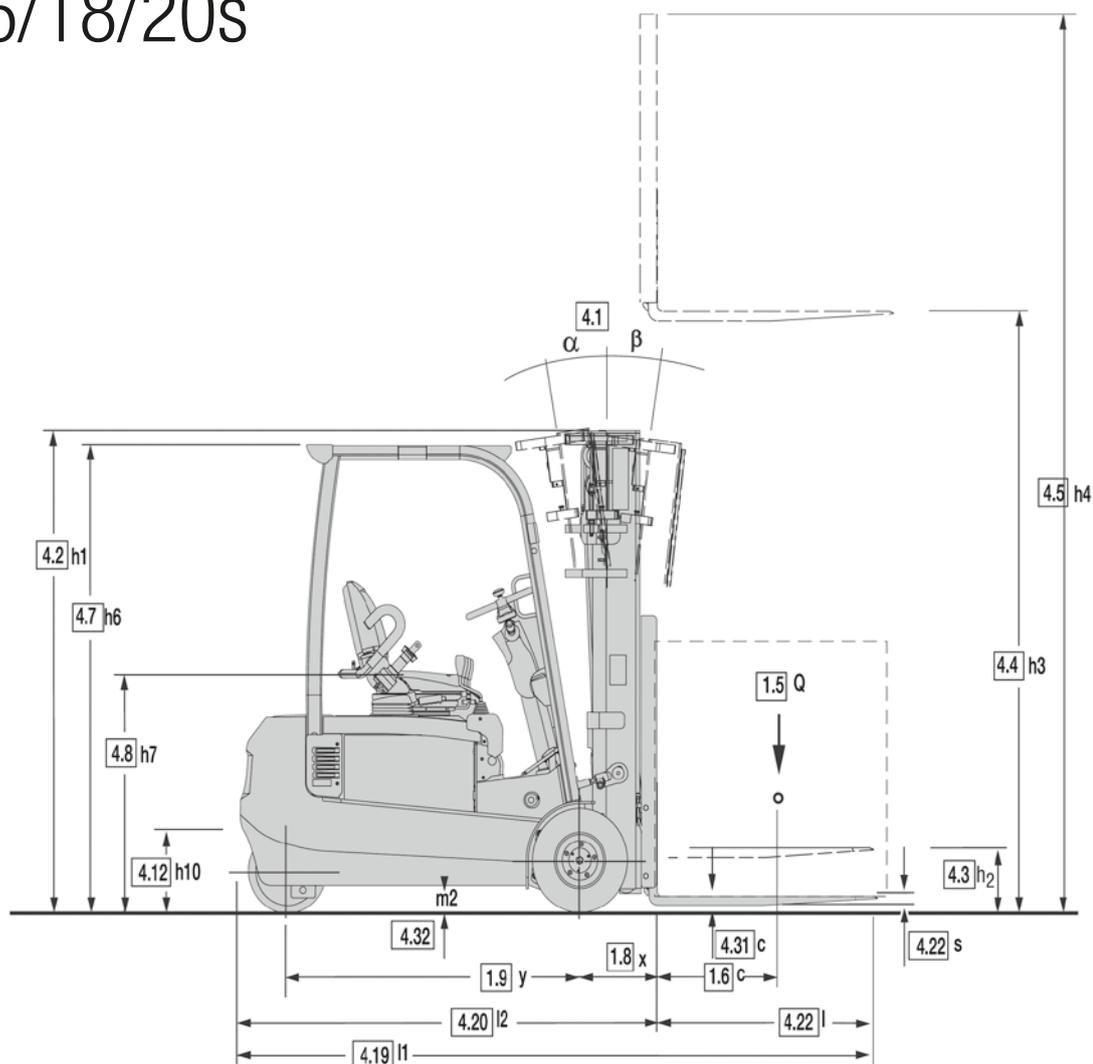
Disponible avec batterie Lithium-ion (Li-Ion)

1600 kg 1800 kg 2000 kg



DIMENSIONS

GTX16/18/20s



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

Voir spécifications correspondantes.

SPÉCIFICATIONS STANDARDS

Spécifications produit selon VDI 2198

	1.1 Fabricant	CLARK	CLARK	CLARK
Caractéristiques	1.2 Désignation du fabricant	GTX16	GTX18	GTX20s
	1.3 Système de propulsion	Elec-48V	Elec-48V	Elec-48V
	1.4 Conduite	Assis	Assis	Assis
	1.5 Capacité nominale Q (kg)	1600	1800	2000
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	500	500	500
	1.8 Déport de la charge x (mm)	356	356	361
	1.9 Empattement y (mm)	1312	1420	1420
	Poids	2.1 Poids à vide kg	3051	3182
2.2 Charge par essieu en charge avant/arrière kg		4170 / 481	4444 / 539	4791 / 584
2.3 Charge par essieu à vide avant/arrière kg		1610 / 1441	1564 / 1618	1591 / 1784
Roues, Chassis	3.1 TyperouesP=pneumatiques,SE=super-élastiques	Super-élastiques (SE)	Super-élastiques (SE)	Super-élastiques (SE)
	3.2 Dimension des roues avant	18 x 7-8	18 x 7-8	200 / 50-10
	3.3 Dimension des roues arrière	15 x 4.5 x 8	15 x 4.5 x 8	15 x 4.5 x 8
	3.5 Nombre de roues avant/arrière (x = motrices)	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
	3.6 Voie avant b10 (mm)	905	905	915
	3.7 Voie arrière b11 (mm)	194	194	194
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, avant/arrière, a / b deg	6 / 6	6 / 6
4.2 Hauteur du mât abaissé h1 (mm)		2060	2060	2060
4.3 Levée libre du mât h2 (mm)		132	132	132
4.4 Levée *1 h3 (mm)		3085	3085	3085
4.5 Hauteur hors tout mât déployé h4 (mm)		4309	4309	4304
4.7 Hauteur, protège-tête (cabine) h6 (mm)		2066 (2101)	2066 (2101)	2066 (2101)
4.8 Hauteur de siège h7 (mm)		1020	1020	1020
4.12 Hauteur, crochet de remorquage h10 (mm)		360	360	360
4.19 Longueur hors tout l1 (mm)		2966	3074	3119
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l2 (mm)		1896	2004	2049
4.21 Largeur hors tout b1 (mm)		1059	1059	1122
4.22 Dimensions des fourches s*e*1 (mm)		40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070	40 x 100 x 1070
4.23 Tablier DIN 15173, Classe/Forme A, B		II A	II A	II A
4.24 Largeur du tablier b3 (mm)		940	940	940
4.31 Ground clearance minimum, laden m1 (mm)		85	85	85
4.32 Garde au sol, milieu empattement m2 (mm)		100	100	100
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200 de travers (l6 • b12) Ast (mm)		3223	3331	3375
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200 de longueur (l6 • b12) Ast (mm)	3347	3455	3499	
4.35 Rayon de braquage Wa (mm)	1540	1648	1688	
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide km/h	15 / 16	15 / 16	15 / 16
	5.2 Vitesse de levage en charge / à vide m/s	0.40 / 0.50	0.37 / 0.50	0.35 / 0.50
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide m/s	0.57 / 0.52	0.57 / 0.52	0.57 / 0.52
	5.6 Traction maximale du timon en charge / à vide *2 N	7561 / 10523	7384 / 16426	7492 / 16103
	5.8 Pente admissible en charge / à vide max. *2 %	27.3 / 38.5	25.7 / 35.7	24.7 / 32
	5.10 Frein de service	Frein à bain d'huile	Frein à bain d'huile	Frein à bain d'huile
Ligne directrice	6.1 Moteur de traction (S2 60 min) kW	2 x 4.4	2 x 4.4	2 x 4.4
	6.2 Moteur de levage (S3 15%) kW	15.2	15.2	15.2
	6.3 Batterie selon	DIN43531A	DIN43531A	DIN43531A
	6.4 Voltage batterie, capacité K5 V/Ah	48 / 460 (500)	48 / 575 (625)	48 / 575 (625)
	6.4.1 Voltage batterie, capacité avec Li-Ion V/Ah	48 / 460	48 / 460	48 / 460
	6.5 Poids minimum de batterie kg	708	856	856
Divers.	8.1 Type de contrôle	AC	AC	AC
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires bar	max. 140	max. 140	max. 140
	8.4 Niveau sonore à l'oreille du conducteur dB (A)	68	68	68

*1 Voir table pour autres levées

*2 Coefficient de friction $\mu=0.8$ avec 1.6 km/h

Toutes les valeurs indiquées sont pour les chariots élévateurs standards avec équipement standard. Si le chariot est fourni avec des options, ces valeurs peuvent changer. Toutes les valeurs peuvent varier entre + 5 % et - 10 % en raison des tolérances des moteurs et systèmes et représentent des valeurs nominales déterminées dans des conditions de fonctionnement typiques.

DESCRIPTION PRODUIT

Avec sa conception très robuste sans garniture plastique inutile, ses 2 moteurs AC puissants, étanches et asynchrones, ainsi qu'un empattement extrêmement court, la série GTX Clark se démarque de ses concurrents et est adaptée aux applications intensives et difficiles grâce à son principe de construction « Built to last ».

Technologie Lithium-ion

Grâce à des temps de charge rapides, les chariots électriques GTX16-20s équipés d'une batterie au lithium-ion (Li-Ion) peuvent être utilisés presque sans interruption. Profitez des avantages de la batterie Li-Ion entièrement intégrée disponible en option. La batterie Li-Ion CLARK de 48 volts et 460 Ah est disponible en deux tailles de compartiments de batterie et peut donc être utilisée pour les deux empattements. Le chargeur 48 volts, 160 A nécessite un raccordement au courant fort (fiche CEE 16 A). L'état de charge de la batterie Li-Ion est affiché sur l'écran du chariot. Le système de gestion de la batterie (BMS) dispose d'une coupure de sécurité et assure ainsi une utilisation sûre de la batterie. Les éventuels codes d'erreur du BMS sont également affichés sur l'écran de la machine.

Poste de conduite

Conception très ergonomique, marche à pied large et bas, poignée d'accès située côté conducteur permettant à l'opérateur de monter et de descendre sans effort. Le plancher et la marche d'accès sont antidérapants pour plus de sécurité. Une colonne de direction inclinable et un siège confort ajustable donnent un grand espace pour les jambes. Les pédales sont disposées à la manière automobile afin d'éviter toute confusion. Les commandes sont faciles à activer, parfaitement positionnées pour éviter la fatigue, et le volant est revêtu de vinyle « grip ». Ce qui offre une conduite facile et sécurisée. Les données essentielles de fonctionnement sont affichées en temps réel sur l'écran couleur TFT LCD. Les trois modes opératoires programmables (Economie-Normal-Puissant) ainsi que le mode rampe permettent à l'opérateur d'adapter le chariot à chaque environnement de travail. La facilité d'accès au porte-documents, au frein de parking et au bouton d'arrêt d'urgence, fait partie des atouts de ce poste de conduite.

Moteur & Variateur

Grâce à deux moteurs de traction dans l'entraînement frontal parallèle d'une puissance de 4,4 kW chacun et à la technologie de courant triphasé 48 volts, la série GTX accélère rapidement. Les moteurs AC utilisés sont inusables et très robustes. Les coûts d'exploitation sont donc très faibles. La température des moteurs et de la commande est surveillée. La puissance du moteur est automatiquement réduite pour protéger tous les composants en cas de températures trop élevées. La commande ZAPI DUAL-AC est protégée et installée dans le contrepoids. La commande est facilement accessible et équipée de la technologie moderne CAN-Bus.

Système de freinage

Trois systèmes de freinage indépendants: freinage électrique en récupération d'énergie, par inversion ou appui du frein au pied, freinage hydraulique au pied, multi disques à bain d'huile (sans entretien et étanche), permettent un freinage efficace et constant dans toutes les applications. Ce processus permet d'économiser le coût en énergie, de réduire l'usure des freins et de prolonger l'autonomie de la batterie. Lorsque le sens de marche est inversé, le frein électronique garantit un freinage doux et passage progressif à l'accélération dans l'autre sens du mouvement. Le frein de service étanche contre la poussière, l'humidité et les particules agressives, rend la série GTX fiable même dans des conditions difficiles. La fonction standard de démarrage en rampe permet à l'opérateur de travailler en pente avec une précision et une grande sécurité.

Système de direction

L'essieu standard à deux roues augmente la maniabilité et la stabilité du chariot. En fonction de l'angle des roues directrices, la vitesse et le sens de rotation des roues avant sont commandés de manière à éviter une usure prématurée des pneus. En virage, la vitesse de traction est automatiquement réduite proportionnellement au degré de braquage.

Système hydraulique

La vitesse de rotation de la pompe hydraulique AC est actionnée en fonction du débit nécessaire à chaque fonction hydraulique. Cet équipement augmente l'autonomie du chariot, économise la pompe, et diminue la température de l'huile due au laminage. La pompe hydraulique à engrenage rectifié se distingue par son bruit particulièrement faible, et sa grande efficacité. Cela permet d'économiser l'énergie et de réduire la charge thermique sur les dispositifs hydrauliques. Le réservoir hydraulique en acier assure une bonne dissipation thermique de l'huile hydraulique, améliorant ainsi la durée de vie des composants hydrauliques. La filtration hydraulique se fait par le filtre plein débit sur la conduite de retour pour une plus grande efficacité et une réduction de charge de la pompe. Les grosses particules sont filtrées directement via un filtre d'aspiration, les empêchant ainsi d'entrer dans le circuit hydraulique. Ce qui assure une longue durée de vie pour tous les composants hydrauliques.

Mâts

Les mâts de grande visibilité sont disponibles en version Standard, Hilo et Triplex. Les profilés U et I imbriqués offrent une rigidité accrue, améliorant la sécurité, même à des hauteurs élevées. Les galets inclinés minimisent le jeu du mât et sont aisément ajustables sans démontage majeur. Les vérins d'inclinaison sont montés sur les bagues sphériques, ce qui permet d'éliminer l'usure des joints hydrauliques, et également d'augmenter la durée de vie du vérin complet. Une valve de blocage intégrée empêche les vitesses d'inclinaison excessives et le fonctionnement non intentionnel du mât. Les fourches à crochet avec loquet sont fabriquées en forgeage par refoulement pour assurer une meilleure durée de vie, un positionnement précis et sécurisé. Les vérins sont équipés des soupapes de sécurité qui diminuent les chocs de mâts et permettent d'effectuer le levage et la descente progressifs en prolongent ainsi la durée de vie du chariot. Le tablier à 6 galets frontaux permet une réduction marquante des impacts sur les profilés. Les galets latéraux assurent un parfait coulisement, même en cas de charge déportée.

Équipement Standard

Feu avant, buzzer, feux arrière incluant frein et feu de recul, peinture verte CLARK, poste de conduite et mât de couleur noire mate, jantes de couleur blanche.

Équipement Optionnel

Pneus non marquants, extraction latérale de la batterie, positionneur de fourches, cabine tabliers latéraux intégrés ou rapportés, commande hydraulique par mini-levier, accumulateurs hydrauliques, attelages rapides, différents sièges, feux d'avertissement LED bleus, système de caméra CLARK SafeView@360 et bien d'autres.

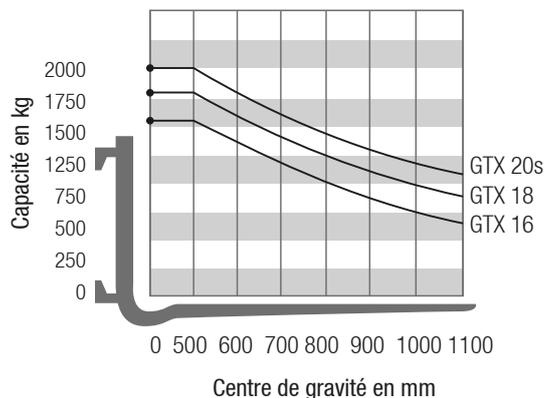
Sécurité

La série GTX est certifiée CE, et est en conformité avec l'ensemble de normes européennes de sécurité en matière de chariots élévateurs.

Parlez à votre responsable régional CLARK pour choisir le chariot élévateurs qui vous convient le mieux.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Capacité à divers centres de gravité



Note:

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3085 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1000 mm de côté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteurs de levages différentes influencent la capacité nominale du chariot.

Contactez votre représentant CLARK pour plus d'informations.

Table de mâts GTX 16/18/20s

Type de mâts	Levée maximum (h3)	Mât replié (h1)*	Mât déployé (h4)		Levée libre (h2)	
			avec Dossieret	sans Dossieret	avec Dossieret	sans Dossieret
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Standard	2545	1792	3771	3169	132	132
	2795	1917	4021	3419		
	3085	2060	4311	3709		
	3285	2162	4511	3909		
	3639	2339	4865	4263		
	4069	2612	5295	4693		
	4365	2812	5591	4989		
	4653	3007	5879	5277		
Triple	3970	1835	5194	4594	611	1211
	4345	1960	5569	4969	736	1336
	4780	2105	6004	5404	881	1481
	5185	2255	6409	5809	1031	1631
	5565	2415	6789	6189	1191	1791
	5740	2480	6964	6364	1256	1856
	6015	2605	7239	6639	1381	1981
	6470	2795	7694	7094	1571	2171
	7075	3050	8299	7699	1826	2426
HI-LO	2925	1960	4149	3549	736	1336
	3215	2105	4439	3839	881	1481
	3515	2255	4739	4139	1031	1631
	3695	2345	4919	4319	1121	1721
	3810	2415	5034	4434	1191	1791

Les performances peuvent varier de +5% à -10% selon la tolérance du système.

Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation.

CLARK Europe GmbH

Dr. - Alfred-Herrhausen-Allee 33

D - 47228 Duisburg / Germany

Tel.+49 (0)2065 499 13-0

Fax+49 (0)2065 499 13-290

email:info-europe@clarkmheu.com

www.clarkmheu.com

Distributeur: