



THE FORKLIFT

# C60/70/80D

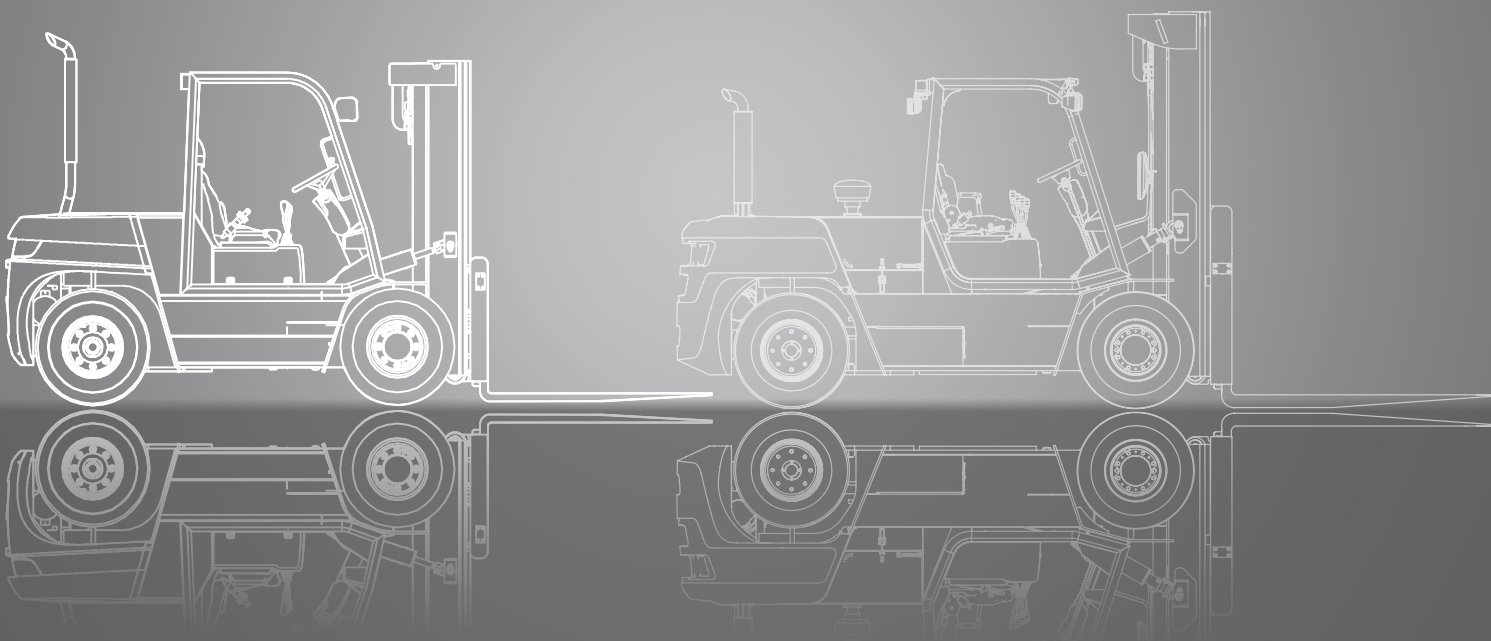
# C60/70/75L

# C80D900

Diesel et LP Gaz

Pneumatiques

6.000 kg 7.000 kg 7.500 kg 8.000 kg



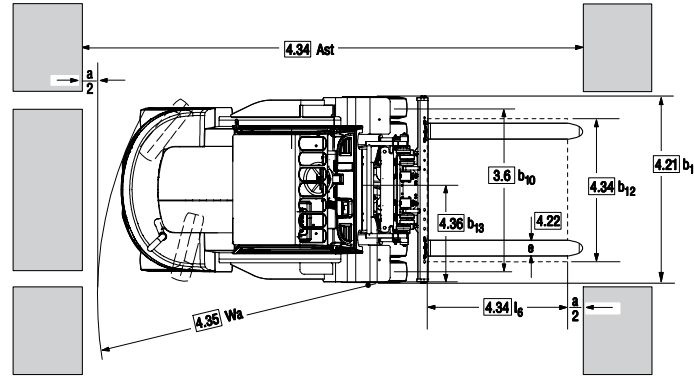
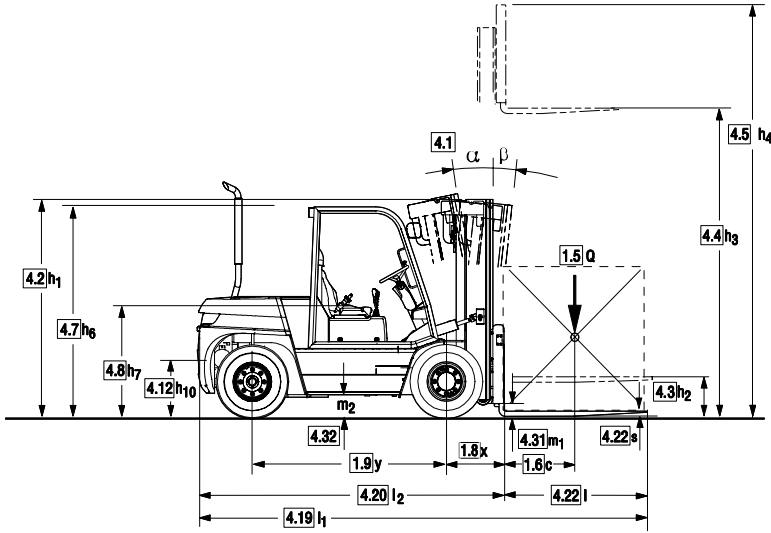
EU-Stage 5 -Diesel

EU-Stage 5 -GPL

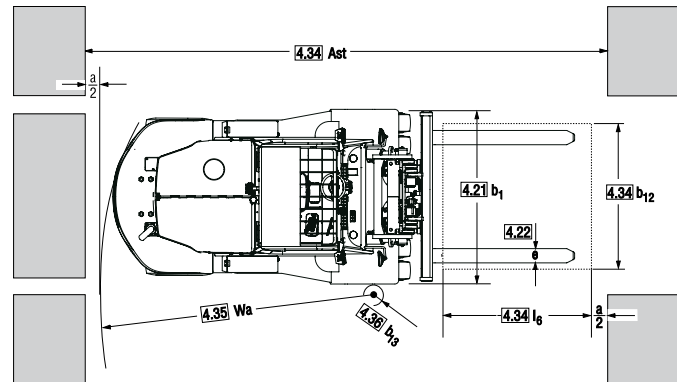
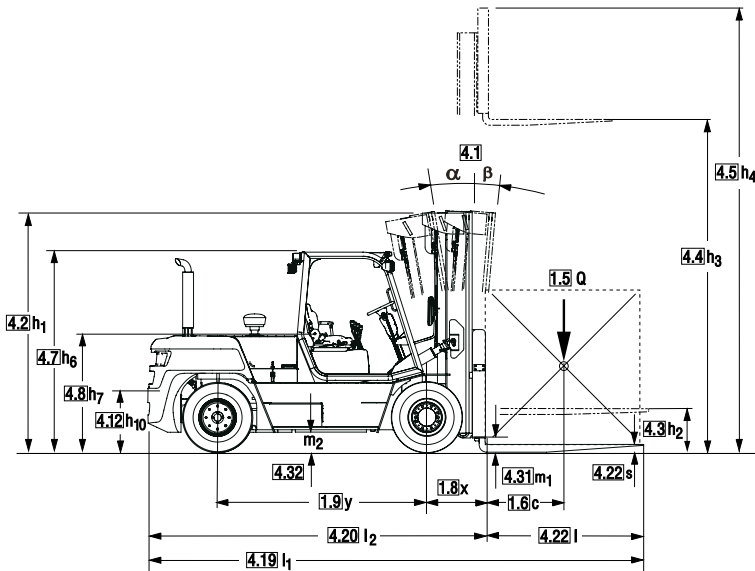
[www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)

# DIMENSIONS

## C60/80



## C80D900



$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

applies only if  $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

applies only if  $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

Pour les données correspondantes, voir le Tableau des caractéristiques.

# SPÉCIFICATIONS STANDARDS

## Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Fabricant		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Spécifications	1.2 Désignation du fabricant	C60D	C70D	C80D	C80D900
	1.3 Système de propulsion Diesel, Gaz, Essence	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis	assis	assis
	1.5 Capacité nominale Q (kg)	6.000	7.000	8.000	8.000
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	600	600	600	900
	1.8 Déport de la charge x (mm)	630	630	660	660
	1.9 Empattement y (mm)	2.250	2.250	2.500	2.500
Poids	2.1 Poids à vide kg	10.210	10.570	11.490	12.950
	2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière kg	14.130 / 2.080	15.880 / 1.710	17.280 / 2.190	19.040 / 1.910
	2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière kg	4.460 / 5.750	4.750 / 5.820	5.040 / 6.450	5.608 / 7.270
Pneus, Chassis	3.1 Equipement de roues, SE=superélastiques, P=pneumatiques *1	P	P	P	P
	3.2 Dimensions des pneus, avant	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 18 PR	8.25 x 15 - 18 PR
	3.3 Dimensions des pneus, arrière	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 18 PR	8.25 x 15 - 18 PR
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2
	3.6 Voie, avant b10 (mm)	1.575	1.575	1575	1685
	3.7 Voie, arrière b11 (mm)	1.610	1.610	1610	1610
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, arrière/avant, $\alpha / \beta$ Grad	10 / 15	10 / 15	10 / 15
4.2 Hauteur, mât abaissé h1(mm)		2.500	2.500	2.476	2.796
4.3 Levée libre h2(mm)		110	110	233	233
4.4 Levée *2 h3(mm)		3.300	3.300	3.300	3.100
4.5 Hauteur, mât développé (avec Dosseret) h4(mm)		4.464	4.464	4.464	4.214
4.7 Hauteur, protège-tête; Std / Cabine h6(mm)		2.370	2.370	2.370	2.370
4.8 Hauteur de siège h7(mm)		1.320	1.320	1.320	1.320
4.12 Hauteur, crochet de remorquage h10(mm)		470	470	470	470
4.19 Longueur hors tout l1(mm)		4.723	4.783	5.095	5.746
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l2(mm)		3.523	3.583	3.895	3.946
4.21 Largeur hors tout *5 b1. b2 (mm)		2.125	2.125	2.125	2.235
4.22 Dimensions des fourches s • e • l (mm)		60 x 150 x 1.220	60 x 150 x 1.220	70 x 180 x 1.200	70 x 180 x 1.800
4.23 Tablier ISO 2328, Classe/Forme A, B		Shaft type	Shaft type	Shaft type	Shaft type
4.24 Largeur du tablier b3 (mm)		2.040	2.040	2.040	2.040
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge m1 (mm)		216	216	216	216
4.32 Garde au sol, milieu empattement m2 (mm)		230	230	230	230
4.33 Largeur d'allée pour palettes de 1.000 x 1.200 (l6 • b12) Ast(mm)		5.250	5.280	5.616	6.138
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1.200 (l6 • b12) Ast(mm)	5.450	5.480	5.816	6.338	
4.35 Rayon de braquage Wa(mm)	3.420	3.450	3.775	3.838	
4.36 Rayon mineur de braquage b13 (mm)	1.416	1.497	1.497	1.497	
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide km/h	30.4 / 32.9	30.1 / 32.9	29.7 / 32.7	26.2 / 29.4
	5.2 Vitesse de levage en charge / à vide m/s	0.40 / 0.42	0.39 / 0.42	0.37 / 0.42	0.36 / 0.42
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide m/s	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43
	5.6 Force de traction maxi au crochet en charge/à vide *3 N	61.789 / 19.306	61.132 / 18.620	62.024 / 19.286	74.852 / 23.471
	5.8 Pente admissible en charge / à vide maxi *3 %	44.5 / 20.7	40.4 / 19.8	36 / 18.8	40.9 / 19.9
	5.10 Frein de service	freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile	freins à disques bain d'huile
Motorisation	7.1 Fabricant / Type *4	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B
	7.2 Puissance selon ISO 1585 kW	55.4	55.4	55.4	55.4
	7.3 Régime min-1	2.000	2.000	2.000	2.000
	7.4 Nombre de cylindres / cylindrée /cm <sup>3</sup>	4 / 3.8	4 / 3.8	4 / 3.8	4 / 3.8
	7.5 Consommation de carburant Diesel = l/h. Gas = kg/h	-	-	-	-
Divers	8.1 Type de controle de conduite	hydrodynamique	hydrodynamique	hydrodynamique	hydrodynamique
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires *5 bar	réglable	réglable	réglable	réglable
	8.3 Débit d'huile pour accessoires l/min	max. 35	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur dB (A)	80.5	80.5	80.5	80.5
	8.5 Crochet de remorquage, Type DIN	PIN	PIN	PIN	PIN

\*1 Optionnel avec pneus pleins souples \*2 Voir tableau des mâts. \*3 En charge 1,6 km/h à vide  $\mu = 0,6$  \*4 Diesel = Stage 5 / GPL = Stage 5 \*5 Max. 140 bar

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de + 5% à - 10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

## Spécifications techniques selon VDI 2198

1.1 Fabricant		CLARK	CLARK	CLARK
Spécifications	1.2 Désignation du fabricant	C60L	C70L	C75L
	1.3 Système de propulsion Diesel, Gaz, Essence	LPG	LPG	LPG
	1.4 Conduite à main, à pieds, debout, assis	assis	assis	assis
	1.5 Capacité nominale Q (kg)	6.000	7.000	7.500
	1.6 Centre de gravité de la charge c (mm)	600	600	600
	1.8 Déport de la charge x (mm)	630	630	630
	1.9 Empattement y (mm)	2.250	2.250	2.250
Poids	2.1 Poids à vide kg	9.077	9.447	9.590
	2.2 Charges sur essieux en charge avant / arrière kg	13.263 / 1.814	14.685 / 1.762	15.514 / 1.576
	2.3 Charges sur essieux à vide avant / arrière kg	3.998 / 5.079	3.877 / 5.570	3.934 / 5.656
Pneus, Chassis	3.1 Equipement de roues, SE=superélastiques, P=pneumatiques *1	P	P	P
	3.2 Dimensions des pneus, avant	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR
	3.3 Dimensions des pneus, arrière	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR
	3.5 Roues, nombre avant/arrière (x = motrices)	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2
	3.6 Voie, avant b10 (mm)	1.575	1.575	1.575
	3.7 Voie, arrière b11 (mm)	1.610	1.610	1.610
	Dimensions	4.1 Inclinaison du mât/tablier, arrière/avant, $\alpha / \beta$ Grad	10 / 15	10 / 15
4.2 Hauteur, mât abaissé h1(mm)		2.650	2.650	2.650
4.3 Levée libre h2(mm)		110	110	110
4.4 Levée *2 h3(mm)		3.300	3.300	3.300
4.5 Hauteur, mât développé (avec Dosseret) h4(mm)		4.464	4.464	4.464
4.7 Hauteur, protège-tête; Std / Cabine h6(mm)		2.370	2.370	2.370
4.8 Hauteur de siège h7(mm)		1.320	1.320	1.320
4.12 Hauteur, crochet de remorquage h10(mm)		470	470	470
4.19 Longueur hors tout l1(mm)		4.723	4.783	4.783
4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches l2(mm)		3.523	3.583	3.583
4.21 Largeur hors tout *5 b1. b2 (mm)		2.125	2.125	2.125
4.22 Dimensions des fourches s • e • l (mm)		60 x 150 x 1.200	60 x 150 x 1.200	60 x 180 x 1.200
4.23 Tablier ISO 2328, Classe/Forme A, B		Shaft type	Shaft type	Shaft type
4.24 Largeur du tablier b3 (mm)		2.040	2.040	2.040
4.31 Garde au sol sous le mât, en charge m1 (mm)		216	216	216
4.32 Garde au sol, milieu empattement m2 (mm)		230	230	230
4.33 Largeur d'allée pour palettes de 1.000 x 1.200 (l6 • b12) Ast(mm)	5.250	5.280	5.280	
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1.200 (l6 • b12) Ast(mm)	5.450	5.480	5.480	
4.35 Rayon de braquage Wa(mm)	3.420	3.450	3.450	
4.36 Rayon mineur de braquage b13 (mm)	1.063	1.063	1.063	
Performances	5.1 Vitesse de translation en charge / à vide km/h	29.3 / 31.4	29.0 / 30.2	28.3 / 29.6
	5.2 Vitesse de levage en charge / à vide m/s	0.44 / 0.49	0.42 / 0.49	0.39 / 0.49
	5.3 Vitesse de descente en charge / à vide m/s	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43
	5.6 Force de traction maxi au crochet en charge/à vide *3 N	58.345 / 23.347	62.784 / 22.661	59.448 / 22.955
	5.8 Pente admissible en charge / à vide maxi *3 %	41.0 / 21.4	42.2 / 20.0	38.4 / 20.0
	5.10 Frein de service	Wet disc brake	Wet disc brake	Wet disc brake
Motorisation	7.1 Fabricant / Type *4	PSI 4X	PSI 4X	PSI 4X
	7.2 Puissance selon ISO 1585 kW	82	82	82
	7.3 Régime min-1	2.400	2.400	2.400
	7.4 Nombre de cylindres / cylindrée /cm <sup>3</sup>	6 / 4.300	6 / 4.300	6 / 4.300
	7.5 Consommation de carburant Diesel = l/h. Gas = kg/h	-	-	-
Divers	8.1 Type de contrôle de conduite	hydrodynamique	hydrodynamique	hydrodynamique
	8.2 Pression hydraulique pour accessoires *5 bar	réglable	réglable	réglable
	8.3 Débit d'huile pour accessoires l/min	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Niveau sonore moyen à l'oreille du conducteur dB (A)	82.7	82.7	82.7
	8.5 Crochet de remorquage, Type DIN	PIN	PIN	PIN

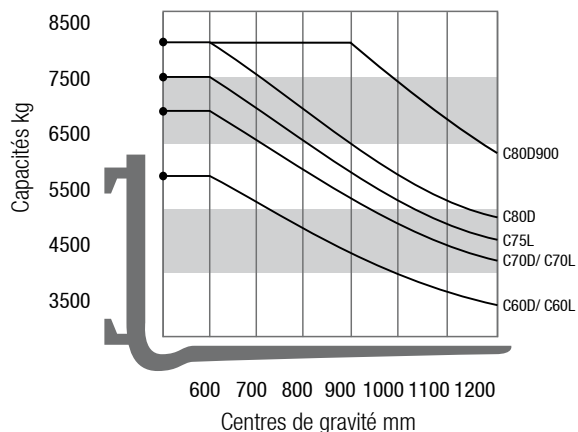
\*1 Optionnel avec pneus pleins souples \*2 Voir tableau des mâts. \*3 En charge 1,6 km/h à vide  $\mu = 0,6$  \*4 Diesel = Stage 5 / GPL = Stage 5 \*5 Max. 140 bar

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de + 5% à - 10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

# INFORMATIONS GÉNÉRALES

## Capacités des chariots

Capacité à divers centres de gravité



### Remarque :

Les capacités indiquées ne sont valables que pour mât standard vertical, tablier et fourches standard, jusqu'à une levée de 3.300 mm. Le centre de gravité de la charge peut être déplacé latéralement de 100 mm maximum. Les valeurs sont indiquées pour une charge cubique de 1.000 mm de côté, uniformément répartie, donnant un centre de gravité au centre du cube. L'inclinaison du mât AV ou AR, les équipements complémentaires, les hauteurs de levée différentes, influent sur la capacité nominale du chariot. Contactez votre représentant CLARK pour plus d'informations.

## Tableau des mâts C60D/C70D

Type de mâts	Levée Maximum (h3)	Mât		levée libre (h2)
		baissé (h1)	élargie	
	mm	mm	mm	mm
STD	2500	2250	3664	110
	2700	2350	3864	
	3000	2500	4164	
	3300	2650	4464	
	3500	2750	4664	
	3700	2850	4864	
	4000	3000	5164	
	4500	3250	5664	
	5000	3500	6164	
	6000	4200	7164	
Triplex	3850	2313	4980	1211
	4000	2363	5130	1261
	4500	2531	5634	1429
	4900	2665	6036	1563
	6200	3097	7332	1995
	7000	3363	8140	2261
	8000	3695	9140	2593

## Tableau des mâts C60L/C70L/C75L

Type de mâts	Levée Maximum (h3)	Mât		levée libre (h2)
		baissé (h1)	élargie	
	mm	mm	mm	mm
STD	2500	2250	3664	110
	2700	2350	3864	
	3000	2500	4164	
	3300	2650	4464	
	3500	2750	4664	
	3700	2850	4864	
	4000	3000	5164	
	4500	3250	5664	
	5000	3500	6164	
	6000	4200	7164	
Triplex	3850	2313	4980	1211
	4000	2363	5130	1261
	4500	2531	5634	1429
	4900	2665	6036	1563
	6200	3097	7332	1995
	7000	3363	8140	2261
	8000	3695	9140	2593

## Tableau des mâts C80D

Type de mâts	Levée Maximum (h3)	Mât		levée libre (h2)
		baissé (h1)	élargie	
	mm	mm	mm	mm
STD	2300	2226	3464	223
	2500	2326	3664	
	2800	2476	3964	
	3100	2626	4264	
	3300	2726	4464	
	3500	2826	4664	
	3800	2976	4964	
	4300	3226	5464	
	4800	3476	5964	
	5300	3726	6464	
	5800	3976	6964	
	6200	4176	7364	
Triplex	3650	2313	4790	1211
	3800	2363	4940	1261
	4300	2531	5444	1429
	4700	2665	5846	1563
	6000	3097	7142	1995
	6800	3363	7950	2261
	7800	3695	8950	2593

## Tableau des mâts C80D900

Type de mâts	Levée Maximum (h3)	Mât		levée libre (h2)
		baissé (h1)	élargie	
	mm	mm	mm	mm
STD	3100	2976	4484	233
	3600	3046	4984	
	4600	3546	5984	
	5600	4046	6984	223
	6000	4246	7384	
Triplex	4700	2866	6084	1764
	5430	3096	6814	1994
	6030	3296	7414	2194

Les valeurs indiquées sont pour le chariot standard. Si le chariot est livré avec options, les valeurs changent. Les performances peuvent varier de + 5% à - 10% selon la tolérance du système. Les performances annoncées représentent les valeurs nominales sous des conditions normales d'utilisation. Spécifications pour chariot non polluant.

# DESCRIPTION DE PRODUIT

S'appuyant sur les nombreuses années de fabrication dans la gamme des chariots élévateurs de 6 à 8 tonnes, Clark propose avec la série C60-80 la collection optimisée de composants de haute qualité qui en font un camion extrêmement puissant. La combinaison d'un moteur diesel performant de 67 kW, d'une boîte de vitesses à trois rapports entièrement automatique et de freins à disques humides en série, ainsi que d'un châssis robuste d'une seule pièce, rend cette série extraordinairement solide et résistante. Exactement ce que vous pouvez attendre à juste titre d'un camion lourd produit par CLARK.

## Poste de pilotage

Le conducteur accède à son poste de travail ergonomique par un grand marchepied bas en tôle perforée. Une poignée sur le montant avant facilite l'accès et la descente. Le revêtement de sol en caoutchouc au niveau des pieds est antidérapant. La colonne de direction inclinable (30°) avec volant à deux branches et un siège confort facilement réglable (avec espace remarquable pour les jambes) permettent une adaptation optimale pour chaque conducteur. Les pédales sont disposées comme dans une automobile. Les leviers de commande avec sens de manoeuvre intuitif sont souples et montés sur le capot. Les données d'exploitation sont affichées lisiblement en temps réel sur un écran couleur TFT LCD. Un tablier bas et l'agencement sophistiqué des chaînes et des flexibles sur le mât offrent un large champ visuel pour le conducteur. Des vide-poches facilement accessibles et un frein à main à commande intuitive identique à celui d'une automobile complètent cette place du conducteur très réussie.

## Moteur, entraînement

Les chariots élévateurs CLARK C60-80 à gaz ou à moteur diesel offrent une très bonne accélération et une poussée élevée. Les moteurs modernes utilisés sont classés parmi les meilleurs en termes de robustesse, puissance et couple à bas régime. Le moteur GPL (PSI 4X) et le moteur diesel (KUBOTA V3800-CR-TE5B) sont tous les deux conformes au Stage 5 de la norme d'émission du gaz d'échappement et donc aux dernières réglementations européennes strictes. Le KUBOTA (V3800-CR-TE5B) de 55,4 kW à 2 000 tr/min est équipé d'un catalyseur d'oxydation diesel (DOC) avec recyclage des gaz d'échappement et d'un filtre à particules diesel. Cette combinaison garantit non seulement un fonctionnement nécessitant peu d'entretien, mais aussi de faibles émissions lors de l'utilisation par le cariste. Le PSI 4X de 4,3 litres, qui fonctionne au GPL, est tout aussi puissant et peu polluant. Les deux versions de moteur sont équipées de série d'une transmission à 3 vitesses „Power Shift“ entièrement automatique, qui a déjà fait ses preuves. Ainsi, l'opérateur peut effectuer son travail avec précision et confort. La pédale d'approche lente dispose d'une fonction de freinage intégrée, permettant une conduite contrôlée et des opérations de levage rapides. Afin de protéger votre investissement, la température des moteurs et de la transmission est contrôlée en temps réel, le moteur s'arrête en cas de dépassement des limites. Le découplage du moteur/de la boîte de vitesse et de l'essieu moteur réduit au minimum les vibrations et les bruits. Tous les moteurs satisfont aux directives CE et présentent des émissions faibles des gaz d'échappement.

## Système de freinage

Tous les camions de cette série sont équipés en série de freins de service à disque humide et d'un frein de stationnement à tambour indépendant. Lorsque le frein de stationnement est serré, la transmission est placée au point mort pour éviter toute conduite involontaire contre le frein de stationnement. Les freins à disque humide ont une abrasion minimale, ne nécessitent aucun entretien et permettent un freinage très sensible même avec une charge importante. Freins à pied assistés assurer un fonctionnement détendu et sans stress permettant à l'opérateur de travailler librement en se concentrant pleinement sur la tâche à accomplir. N'oubliez pas qu'un opérateur confortable et sans stress travaille toujours au maximum de ses capacités, ce qui lui assure une productivité optimale tout au long de son quart de travail.

## Système de direction

La direction assistée hydrostatique permet une conduite facile avec moins de rotations du volant. Les chocs de la chaussée sont amortis au niveau du volant. L'essieu directeur est monté sur palier oscillant dans des éléments en acier et en caoutchouc. Les barres courtes d'accouplement n'exigent aucun réajustage et garantissent une stabilité directionnelle précise et durable. Le vérin de direction assure une direction exacte et directe. Les pivots de fusée sont suspendus dans des roulements à galets coniques avec graisseur. Les barres d'accouplement sont suspendues dans des roulements à rotule avec graisseur.

## Système hydraulique

Une filtration de retour en circuit principal filtre l'huile à chaque retour vers le réservoir. Un filtre d'aspiration permet de filtrer directement les grosses particules, empêchant ainsi leur pénétration dans le circuit d'huile. La durée de service de tous les composants hydrauliques est alors garantie. Une pompe de grande capacité prend en charge l'alimentation en huile pour les fonctions du mât et la direction hydrostatique. Le circuit de direction est alimenté en priorité par le biais d'un diviseur de débit. La gestion des charges s'effectue grâce à une soupape de commande précise et sensible. La sécurité intégrée apporte une sécurité supplémentaire et empêche une descente incontrôlée de la charge.

## Mât

Les mâts levée libre sont disponibles en versions standard, Hilo et Triplex. Les profilés emboîtés offrent une résistance élevée, également avec une charge extrêmement lourde. Les galets inclinés du mât sont facilement accessibles pour les réglages. Les vérins d'inclinaison sont suspendus dans des roulements à rotule. La durée de vie du vérin complet est ainsi augmentée. Une valve d'arrêt d'inclinaison intégrée empêche une pré-inclinaison trop rapide ou involontaire du mât. Les fourches avec suspension par crochet ou suspension de l'axe sont forgées et maintenues en position souhaitée grâce à des dispositifs d'arrêt réglables. Le système d'amortissement réduit les chocs et les vibrations lors de la transition entre chaque niveau du mât, ce qui épargne les marchandises et le véhicule. Le support robuste de fourche à 6 galets souligne la durée de service de cette construction, également dans des applications difficiles.

## Autres équipements standard

Projecteurs de travail, pneus, alarme sonore de recul, feu de position/clignotant arrière avec feu stop et feu de recul blancs, peinture couleur de sécurité vive « CLARK Vert », cabine conducteur et mât en noir, jantes en blanc.

## Equipements supplémentaires

Pneus SE, Positionneurs, cabines avec climatisation (pour le diesel) ou chauffage, TDL intégré ou rapporté, bouchon de réservoir verrouillable, Push-pull, différents sièges, hauteur réduite du toit de protection du conducteur, etc.

## Le nouveau C80D900

La capacité de charge du C80D900 a été augmentée de 25 % en renforçant le châssis, en alourdissant le contrepoids et en adaptant l'essieu moteur et les échelles de mât. Idéal pour les applications exigeantes, comme dans l'industrie de la construction, les chantiers de matériaux de construction, l'industrie du bois, l'industrie métallurgique, l'industrie du papier et des boissons ainsi que les transitaires et les entreprises de logistique.

## Sécurité

La gamme C60/80s est certifiée CE et satisfait à toutes les normes européennes de sécurité relatives aux chariots de manutention. Contactez votre revendeur CLARK afin de trouver l'équipement le plus adapté pour vous.

CLARK Europe GmbH  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33  
47228 Duisburg / Germany  
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0  
Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
E-Mail: [Info-europe@clarkmheu.com](mailto:Info-europe@clarkmheu.com)  
[www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)

Distributeur: